



FICHE TECHNIQUE

SE88

Type de produit: caissette

DESCRIPTION	SPECIFICATIONS	NOTES
Moule:	Caissette rectangulaire	
Diamètre du fond:	70 mm	
Diamètre supérieur	30 mm – tolérance +/- 1 mm	
Hauteur:	90 mm	
Impression:	Non	

CARACTERISTIQUES CHIMIQUES ET PHYSIQUES:

Papier:	Papier anti-gras de haute pureté chimique et microbiologique entièrement produite avec fibre vierge.		
Couleur:	blanc		
	valeur	Tolerance	
grammage	60 gr	+/-3%	
Résistance à la chaleur	220°		
Temps de résistance à la chaleur	30 minutes		
Aptitude au contact avec la nourriture	Positive		
Pérforation	Non présente		

GEN CODE boîte de 1.000 unités	8024093180010
GEN CODE carton de 10.000 unités	8024093188027
GEN Code palette:	8024093188034

TRACABILITE: à travers les numéros de lots on peut tracer tous les matériaux qui composent le produit et les différentes phases de l'avoir

CONDITIONNEMENT LIVRAISON ET STOCKAGE

Conditionnement:	En sachets de 1.000 unités
Nombre de pièces par boîte	1000 unités
Nombre de boîtes par carton:	10
Nombre de pièces par carton:	10.000 unités
Nombre de cartons par palette:	24 cartons
Nombre de pièces par palette	240.000 unités
Dimensions de la palette:	80cm x 120cm x 180 cm h
Dimensions du carton:	40 cm x 24 cm x 55 cm
Etiquette:	Étiquette sur chaque carton avec indication de: code article, date de production, numéro de production et de lot, quantité, Gen Code
Livraison	Par camion contrôlé par le service logistique avant le chargement
Stockage:	Magasin réfrigéré à l'abri de l'humidité

CERTIFICATIONS:

Ecopack est certifiée – **UNI EN ISO 9001:2000**- pour la gestion de la qualité

Ecopack est conforme aux **Reg. CE 1935/2004** en ce qui concerne la migration, l'étiquetage et la traçabilité des matériaux destinés au contact alimentaire.

Ecopack est conforme au **Reg. CE 2023/2006** en ce qui concerne les bonnes pratiques de fabrication des matériaux destinés au contact alimentaire.

Ecopack est conforme à la normative Italienne **DM 21/03/1973, Cap. IV** et mise à jour + **DPR 777/82** et mise à jour

Data:	23/03/09	Visto per approvazione
Preparata da:	Ing. Burigatto – Ufficio Tecnico	
Approvata da:	R.A.Q. – Lina Pardo	