

SONTARA MULTIPURPOSE BLANC

Le Sontara® est fabriqué selon une technologie exclusive DuPont de Nemours basée sur un procédé d'enchevêtrement hydraulique des fibres, il ne contient aucun liant, additif chimique ou adhésif.

Les non-tissés Sontara® offrent la résistance du tissu et le pouvoir absorbant du papier et sont parfaitement adaptés à un large éventail d'applications et de milieux professionnels. Les non-tissés Sontara® peuvent absorber 7 fois leurs poids en eau. Ils absorbent sans problème les huiles et les solvants et peuvent être aussi utilisés à sec tout en conservant l'intégralité de leurs propriétés.



> Caractéristiques ⁽¹⁾

Composition :	48% cellulose 52% polyester	Technologie :	Spunlace	Résistance physique	MD	CD
Grammage :	80 g/m ²	Couleur :	Blanc	Résistance à sec	149N/4in	83N/in
Épaisseur :	0,78 mm	Absorption :	709%			
		Temps d'absorption :	< 2 sec			
		Origine :	Fabriqué en France			

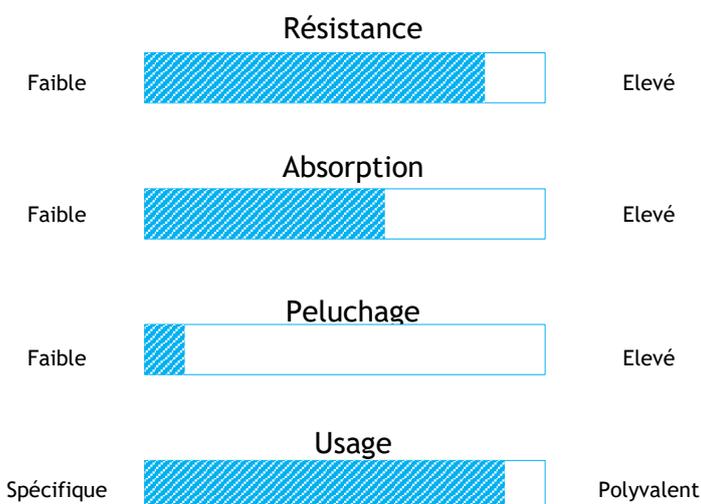
> Atouts

- ✓ Très résistant
- ✓ Ne raye pas
- ✓ Inerte aux bases
- ✓ Inerte aux solvants
- ✓ Fibres neuves
- ✓ Usage long
- ✓ Inerte aux acides
- ✓ Contact alimentaire

> Domaines d'utilisation

- ✓ Industrie
- ✓ Hopitaux, cliniques privées
- ✓ Automobile
- ✓ Imprimerie

> Benchmark



> Références & Conditionnements

Référence	Type pdt	Dim. (cm)	Nb fts	Qté/colis	Qté/Pal
C501900	polybag enchevêtré	35 x 42	420	4 polybag x105	42

Dim colis	Poids	Qté/rang	Haut. Pal
44x36x26	5,1	6 x 7	215



Édition du : 01/10/2024
1 - Tolérance de +/- 5%

